

Polveri addio



C.DALMINE®

Power Delivery System

Qualità ed integrazione

L'esagono del Power Delivery System di C.Dalmine integra in un unico punto di distribuzione le tre "energie" necessarie al lavoro: aria compressa per il funzionamento di utensili pneumatici, vuoto per l'aspirazione delle polveri prodotte dalla carteggiatura e corrente elettrica per l'alimentazione di utensili.

L'alta qualità dei componenti utilizzati e l'accurato controllo di qualità effettuato su ogni singolo componente sono la miglior garanzia dell'elevata affidabilità del Power Delivery System, progettato e costruito per sopportare i più gravosi ed impegnativi cicli di lavorazione.

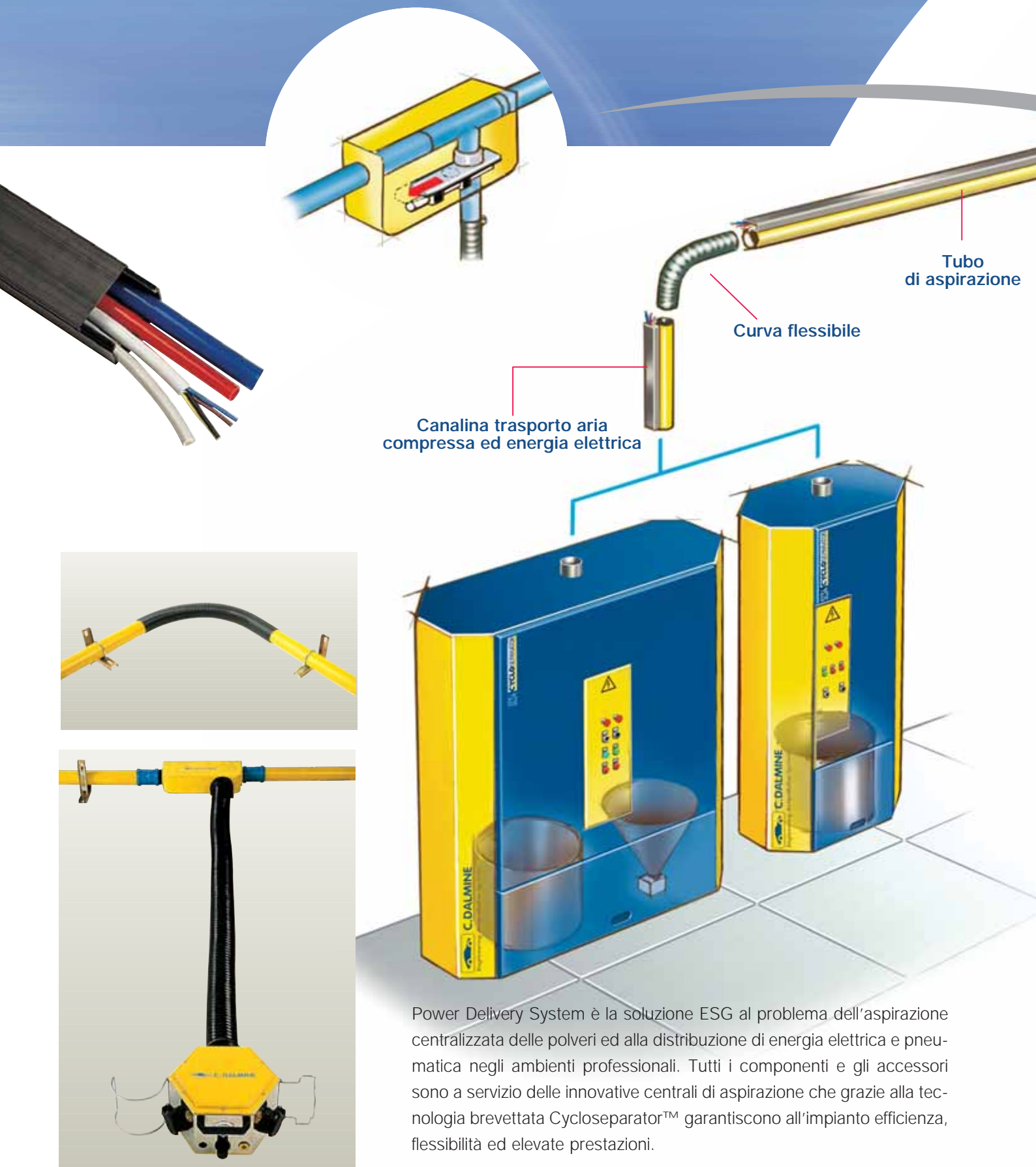
Le moderne tecnologie utilizzate consentono infatti di eliminare completamente gli inconvenienti dei sistemi tradizionali e permettono all'operatore di concentrarsi solo ed esclusivamente sulla sua attività, senza inutili perdite di tempo.





C.DALMINE®

Power Delivery System

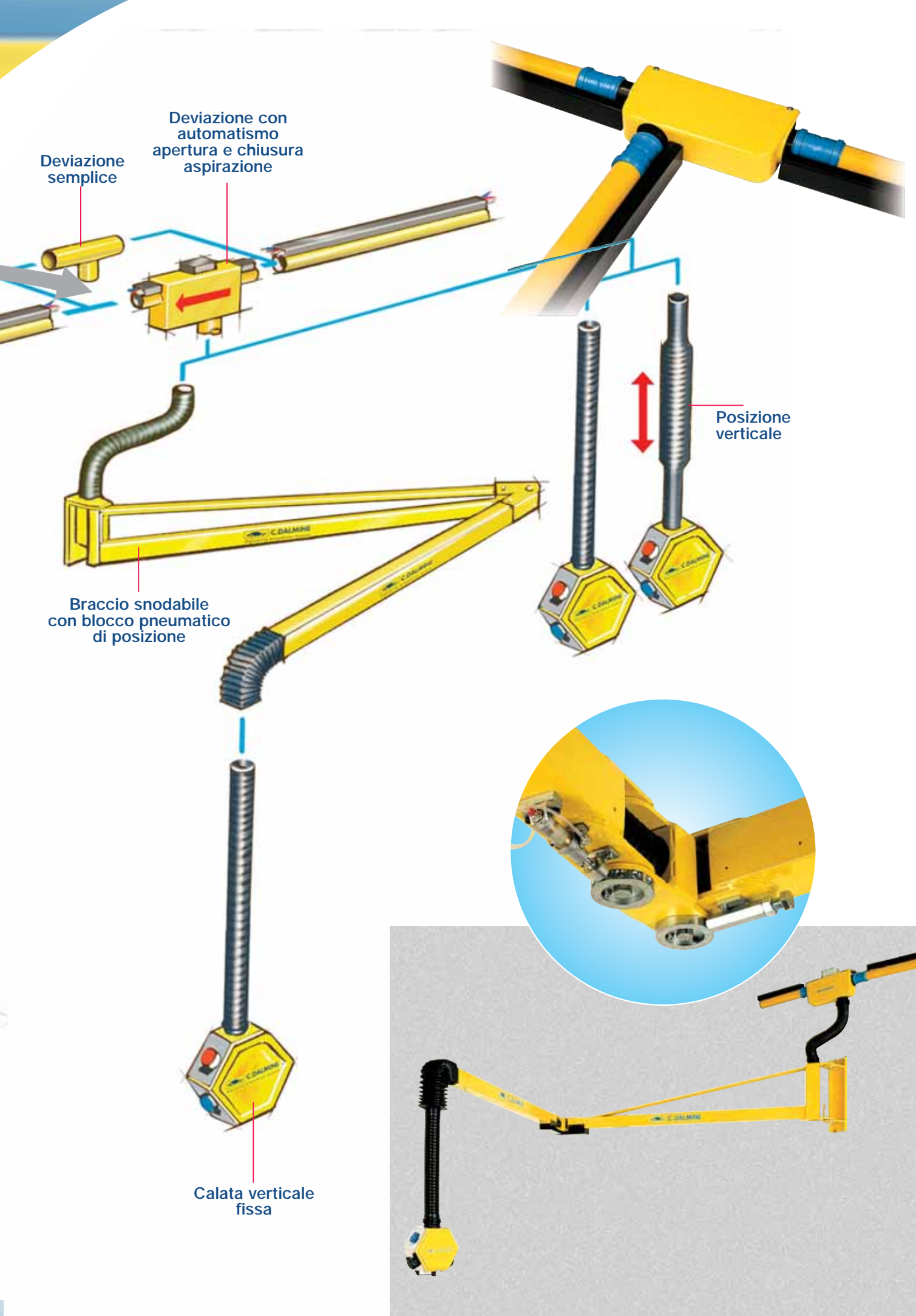


Canalina trasporto aria compressa ed energia elettrica

Curva flessibile

Tubo di aspirazione

Power Delivery System è la soluzione ESG al problema dell'aspirazione centralizzata delle polveri ed alla distribuzione di energia elettrica e pneumatica negli ambienti professionali. Tutti i componenti e gli accessori sono a servizio delle innovative centrali di aspirazione che grazie alla tecnologia brevettata Cycloseparator™ garantiscono all'impianto efficienza, flessibilità ed elevate prestazioni.



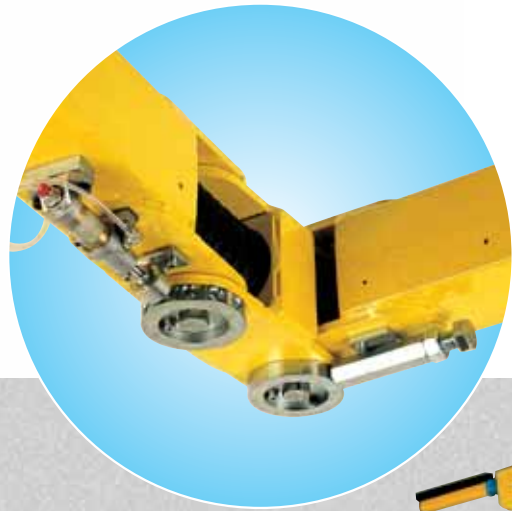
Deviazione semplice

Deviazione con automatismo apertura e chiusura aspirazione

Posizione verticale

Braccio snodabile con blocco pneumatico di posizione

Calata verticale fissa



Flessibilità
per ogni esigenza

CYCLOSEPARATOR™

Le centrali C.Dalmine sono destinate agli impianti di aspirazione ed abbattimento di tutte quelle polveri derivate dai processi di trattamento superficiale che necessitano di una captazione ad alta velocità e di un trasporto ad alta pressione. L'esclusiva e brevettata tecnologia Cycloseparator™ e l'applicazione di filtri in tessuto poliestere "long-life" sono garanzia di elevatissime efficienze di filtrazione e prestazioni costanti nel tempo.

Grazie alla parte elettrica di comando e controllo dotata di PLC di serie è possibile una gestione avanzata delle funzionalità delle centrali in modo da soddisfare al meglio le esigenze dell'impianto, adeguando i consumi energetici a seconda delle effettive richieste da parte degli operatori.

Tutte le centrali di aspirazione Cdalmine possono essere fornite su richiesta con certificazione di conformità alla direttiva 94/9/EC Atex

CE Ex II 3 D T 150 °C.



SCS4 CYCLOSEPARATOR™

Progettata per le esigenze di aspirazione di impianti medio piccoli con pochi utensili e scarsa contemporaneità.

È dotata di un sistema Cycloseparator™ collegato ad un serbatoio di accumulo polvere, a smaltimento manuale.

DCS4 CYCLOSEPARATOR™

Idonea per le esigenze di aspirazione di medi impianti, ma con carichi di lavoro gravosi. È dotata di due sistemi di filtrazione Cycloseparator™ a funzionamento alternato e di due serbatoi accumulo polvere a smaltimento manuale.

DCS8 – DCS12 CYCLOSEPARATOR™

Realizzate per le esigenze di aspirazione in grossi impianti, queste centrali vanno applicate dove la contemporaneità di utilizzo da parte degli operatori è molto elevata ed i carichi di lavoro sono gravosi. Sono dotate di due sistemi di filtrazione Cycloseparator™ e di due serbatoi accumulo polvere a smaltimento manuale.

Tutte le centrali Cdalmine possono essere personalizzabili a richiesta con questi sistemi di ultima generazione:

Versione ad avviamento automatico

Questa opzione ottimizza il funzionamento della centrale in modo che il numero di filtri in funzione e la quantità di energia assorbita siano proporzionali al numero di operatori in attività nel medesimo istante.

Sistema di smaltimento polveri automatico

In alternativa al classico contenitore polveri a smaltimento manuale, possono a richiesta essere dotate di un esclusivo sistema di smaltimento automatico delle polveri, composto da pompa venturi collegata al contenitore di sicurezza, remotabile a distanza.

www.cdalmine.it



Engineering & Sales Group S.r.l. Sede Operativa: Viale Svezia 8 - 35020 Ponte San Nicolò (PD) - Italy
Tel. +39 049 717204 - Fax +39 049 8968205 - www.esg-italy.com - info@esg-italy.com